





Страница продукта на сайте

Стармекс ПСМ

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИМЕРСИЛИКАТНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ ЗАЩИТЫ КОНСТРУКЦИЙ ОТ ВОЗДЕЙСТВИЯ КИСЛОТНЫХ СРЕД И ГАЗОВОЙ КОРРОЗИИ

ОПИСАНИЕ

Стармекс ПСМ – материал, состоящий из специальных цементов, заполнителей, полимеров и силикатного компонента. Материал обладает химической устойчивостью даже в самых агрессивных условиях (рН ниже 1), в том числе в условиях воздействия высоких температур. Стармекс ПСМ имеет прекрасную адгезию к поверхности и высокие физико-механические характеристики.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Защита минеральных оснований от проливов и временного воздействия кислотных агрессивных сред в промышленных помещениях и сооружениях;
- Защита от газовой коррозии коллекторов сточных вод, дымоходов, промышленных сооружений.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Подходит для всех традиционных минеральных оснований: бетон, кирпичная кладка, штукатурные составы на основе цемента и т.п.;
- Подходит для вертикальных и горизонтальных поверхностей;
- Стоек к действию кислот, солей, масел, смазок и других агрессивных сильнокислых сред с водородным показателем рН вплоть до 0
- Устойчив к воздествию повышенных температур, не менее 500°C

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности

Бетон с рыхлой нарушенной структурой должен быть удален с помощью пескоструйной установки. Оголенную арматуру очистите от ржавчины металлическими щетками и обработайте защитным антикоррозийным составом Маногард 133 Фер или Стармекс МКП. Поверхность должна быть структурно прочной, сухой, очищенной от грязи, высолов и обезжиренной. Глубокие масляные пятна следует удалить химическим фрезерованием или механическим способом. Все дефекты должны быть отремонтированы с помощью ремонтных составов Стармекс РМЗ или Стармекс РМ5

На очищенную и подготовленную поверхность необходимо предварительно нанести специальную полимерсиликатную грунтовку Маногард ПСМ в соответствии с техническим описанием.

Приготовление смеси

Компоненты смешайте низкоскоростным миксером до достижения гомогенной консистенции в чистом ведре подходящего объема; обычно это достигается через 2-3 минуты после начала смешивания (с этого момента отсчитывается жизнеспособность смеси).

Нанесение

Материал наносится минимум в два слоя.

Первый слой: Нанесите подготовленную смесь на поверхность с помощью зубчатого шпателя или мастерка толщиной около 2-3 мм. Первый слой рекомендуется наносить в горизонтальном направлении. Время схватывания первого слоя составляет около 1 часа (не менее, но не более 24 часов). Никогда не увлажняйте материал и не добавляйте воду в смесь.

Второй слой наносится после того, как первый достаточно затвердел. Наносите материал слоем толщиной 2-3 мм в направлении, перпендикулярном направлению первого слоя. Поверхность второго слоя должна быть гладкой без дефектов.

Следите за толщиной нанесения, минимальная толщина покрытия должна составлять 6-8 мм. Технологический перерыв между нанесением слоев должен составлять не более 24 часов.

Через 72 часа нанесите (кистью или распылением) поверх Стармекс ПСМ слой материала Маногард ПСМ с расходом 200 г/м². После этого спустя 7 суток покрытие можно вводить в эксплуатацию.

Условия нанесения

Не применяйте при температуре ниже 5°С или если такая температура ожидается в течение 24 часов после нанесения. Не наносите на замороженные или подмороженные поверхности.

РАСХОД

Οκολο 2,0 κг/м²·мм.

ХРАНЕНИЕ

6 месяцев в закрытой заводской упаковке и в сухом прохладном крытом помещении, защищенном от прямых солнечных лучей и низких температур. Хранить при температуре от +5 до +30 °C.

Гидрозо © 2025 Страница 1

УПАКОВКА

Комплект 30 кг:				
Компонент	Тара	Кол-во на паллете		
Компонент А	Мешок 25 кг	48 шт		
Компонент Б	Канистра 5 кг	72 шт		

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Избегайте контакта с кожей и слизистыми оболочками. При производстве работ необходимо использовать средства

индивидуальной защиты: спецодежду, перчатки, очки. В случае попадания материала на кожу немедленно смыть мыльной водой или протереть 10% раствором лимонной кислоты. Если раздражение не прошло, обратитесь за помощью к врачу. При попадании в глаза немедленно промыть проточной водой в течение 20 минут и обратиться за медицинской помощью. По запросу можно получить Листы безопасности на материал. Пустая упаковка и отходы от применения материала, должны быть удалены в соответствии с местными правилами и законодательством.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Стармекс ПСМ.

Параметры	Стандарт	Показатели
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	ΓΟCT 8735	0,63
Плотность растворной смеси, кг/м³	ΓΟCT 8735	2350±50
Жизнеспособность растворной смеси, мин, при +20 °C		30
Предел прочности при сжатии, МПа через 24 ч через 7 сут через 28 сут	ГОСТ 30744	≥10,0 ≥25,0 ≥35,0
Предел прочности при изгибе, МПа через 24 ч через 7 сут через 28 сут	ГОСТ 30744	≥1,5 ≥3,0 ≥5,0
Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа	ΓΟCT P 58277	≥1,5
Химическая стойкость к воздействию солей, кислот, масел, смазок, нефтепродуктов		стоек
Стойкость к воздейтвию повышенных температур, не менее, ^о С		500
Минимальная толщина слоя, мм		2

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения, Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варыроваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гаратии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.





Товар сертифицирован ГОСТ ИСО 9001-2015

MOCKBA +7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ +7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ +7 (843) 222-85-93 ЕКАТЕРИНБУРГ +7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ +7 (905) 860-03-31 РОСТОВ-НА-ДОНУ +7 (863) 300-49-00

